

## Винтовой компрессор SULLAIR 750XHH-900XH

Производитель: *Sullair Corporation, USA*

### Общие сведения

Производительность, м3/мин	32,6/25,5
Рабочее давление, бар	24/34,5
Минимальное давление, бар	17
Максимальное давление, бар	34,5

### Двигатель

Марка	Cat15ATAAC*
Обороты в минуту	1800
Мощность, Квт	403
Объем, см3	15207
Объем охлаждающей жидкости, л.	121,1
Объем масла, л	34,1
Объем топливного бака, л	719,2
Система электропитания, Вольт	24

### Компрессор

Присоединительный разъем	1* 2`
Объем масла, л	170,3
Объем ресивера, м3	0,32

### Вес и габариты

Рабочий вес, кг	6777
Чистый вес, кг	6173
Длина, мм	4547
Ширина, мм	2235
Высота, мм	2108

### Дополнительные данные

Расход топлива при 100 % загрузки, л	102, 2
Расход топлива при 50 % загрузки, л	60, 6
Расход топлива при 25 % загрузки, л	35, 4
Режим работы	Круглосуточно
Рабочие температуры:	<u>- 30 C` , + 50 C`</u>

### Гарантия:

Двигатель	1 год
Компрессор	2 года
Винтовой блок	5 лет или 10 000 Моточасов



### **Описание:**

Винтовой 2-х ступенчатый компрессор с винтовым, маслonaполненным компрессорным элементом Sullair и двигателем **CATC 15** смонтирован на специальной раме на шасси. Кожух компрессора сделан из легких и прочных сплавов, имеет широкие боковые двери, для удобства проведения ТО.

### **Альтернативные рабочие параметры**

Компрессор оборудован высоконадежным спиральным клапаном на первой ступени, обеспечивающим альтернативные значения производительности и давления.

Уникальная технология позволяет использовать компрессор в 2-х режимах:

**Первый режим:****Второй режим:**

Производительность, м3/мин	25,5	Производительность, м3/мин	32,6
Рабочее давление, бар	34,5	Рабочее давление, бар	24
Минимальное давление, бар	24	Минимальное давление, бар	17
Максимальное давление, бар	34,5	Максимальное давление, бар	24

**Сервис**

• Большие передние и боковые панели корпуса обеспечивают доступ к с воздушным фильтрам, двигателю и другим частям оборудования.

Задние сервисные двери обеспечивают доступ к топливному баку, аккумулятору, кулеру с охлаждающей жидкостью.

Все сменные комплектующие компрессора легко доступны и легки в обслуживании.

Не требует больших финансовых и временных затрат.

Также важно наличие фиксаторов панелей.

Полная защита от влаги.

**100 % возможность контроля производительности**

• Автоматическое включение входного клапана и легкий старт. Регулирование оборотов двигателя в зависимости от производительности, что гарантирует экономию дизельного топлива до 70%.

**Двухступенчатый воздушный фильтр с безопасным элементом**

Обеспечивает максимальную защиту для двигателя и компрессора, таким образом, продлевает срок использования оборудования.

**Система контроля работы и управления - «Компас»**

• Датчики и графический дисплей отображают:

Колебания давления и температуры

Температуру воздуха после охлаждения и состояние жалюзи (если установлено)

Скорость работы двигателя, моточасы, температура охлаждающей жидкости

Уровень топлива, расход топлива, давление и температура топлива

Температура воздуха и давление масла

Состояние компрессора и двигателя

Температура окружающего воздуха

Забивка сепаратора

• Индикаторы загораются при:

- высокой температуре в компрессоре

- низком уровне топлива

- остановка компрессора и предупреждение

- остановка двигателя и предупреждение

- сервис-порт диагностики двигателя

- сообщения на дисплее о диагностике

- вольтаж

- Процент загрузки двигателя

**Система индикации самодиагностики**

• Большое выделение тепла для компрессора, для двигателя - низкий уровень топлива.

Дополнительная диагностика, предполагает сервис оборудования, который может быть определяется по таким параметрам, как мощность, температура работы двигателя.

**AWF компрессорная жидкость**

• Всесезонное масло для всех климатов



**Приложение № 1**

**Габаритный чертеж компрессора 750XHH-900XH**

