

**Коммерческое предложение га компрессор Sullair 1300H**



**Характеристики оборудования:**

<b>Модель :</b>	<b>1300H</b>
<b>Компрессор</b>	
Производительность, м3/мин	36,8
Рабочее давление, бар	10,0
Минимальное давление, бар	5,8
Максимальное давление, бар	14,5
<b>Двигатель</b>	
Марка	CAT C-15
Обороты в минуту	1800
Мощность, Квт	353
Объем, см3	15207
Объем охлаждающей жидкости, л.	121,1
Объем масла, л	34,1
Объем топливного бака, л	719,2
Система электропитания, Вольт	24
Присоединительный разъем	3` NTP
Объем масла, л	170,3
Рабочий вес, кг	6736
Чистый вес, кг	6136
Длина, мм	4547
Ширина, мм	2235
Высота, мм	2108
Расход топлива при 100 % загрузки, л	75,7
Режим работы	24 часа
Рабочие температуры, С:	-30/+50



На



компрессор оформляется ПСМ для

регистрации в органах РОСТЕХНАДЗОРа и

беспрепятственной транспортировки по дорогам общего пользования

- Гарантия на винтовой блок составляет 5 лет или 10 000 моточасов.
- Гарантия на компрессор (и на его части) составляет 12 месяцев.
- Гарантия на двигатель составляет 12 месяцев без ограничения в моточасах.

## Система мониторинга и контроля:

### Контроллер COMPASS®

На приборах и графическом ЖК-экране контроллера COMPASS® отображается следующая информация:

- Давление нагнетания
- Температура сжатого воздуха
- Индикатор засорения сепаратора
- Температура в доохладитель и работа жалюзи (опция)
- Скорость вращения двигателя
- Количество часов наработки
- Рабочее напряжение
- Температура охлаждающей жидкости двигателя
- Уровень охлаждающей жидкости двигателя
- Уровень топлива
- Расход топлива
- Давление в топливopровode
- Температура топлива
- Режим работы двигателя под нагрузкой в %
- Температура воздуха в двигателе
- Давление масла в двигателе
- Статус состояния двигателя и компрессора



**Контроллер COMPASS®**  
Аналитический центр системы контролирует все аспекты функционирования компрессора и двигателя.



**Система мониторинга и контроля**  
Интуитивно понятная панель управления (расположена в защищенном от атмосферного воздействия корпусе) предоставляет информацию о системе в реальном времени.

### С помощью индикаторных светодиодов отображается следующая информация:

- Низкий уровень топлива
- Высокая температура компрессора
- Остановка компрессора и предупреждение
- Остановка компрессора и предупреждение

### Сервисный порт для диагностики

позволяет просмотреть диагностические сообщения, историю остановок, а также все зарегистрированные параметры системы во время остановки.

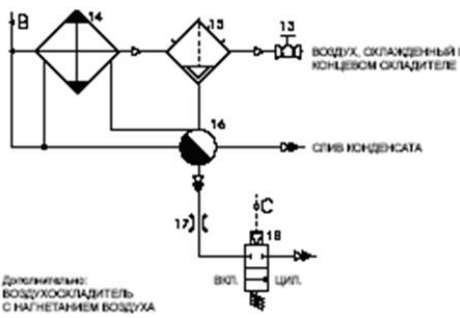
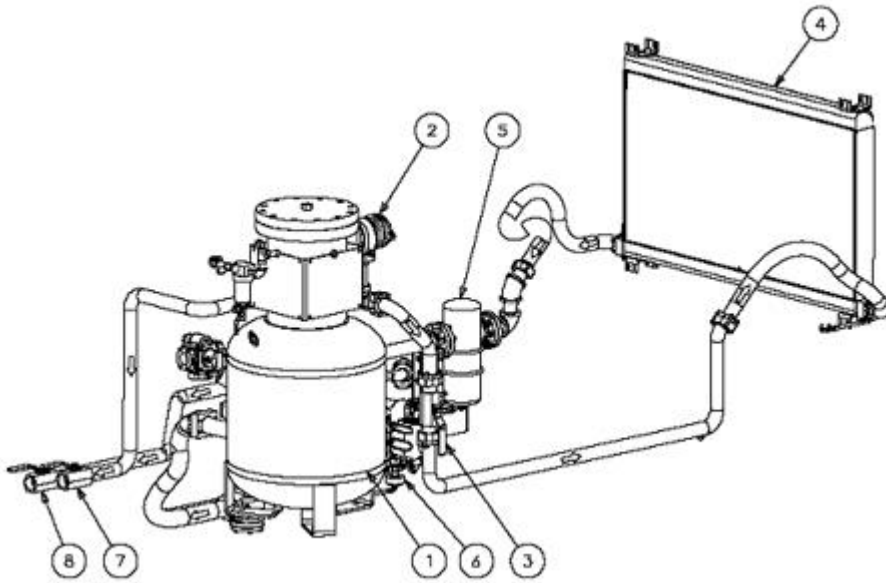
### ДООХЛАДИТЕЛЬ (Опция)

#### Принцип работы доохладителя:

Температура сжатого воздуха на выходе из компрессора может достигать 100° С.

Система конечного охлаждения нужна для того, чтобы обеспечить температуру сжатого воздуха, выходящего из компрессора в пределах на 5-13 °С выше температуры окружающего воздуха и удаления из сжатого воздуха сконденсированного водяного пара.

Все модели компрессоров с конечным охлаждением оснащены двумя выпускными кранами. Один кран предназначен для стандартного воздуха (неохлажденного), а другой – для воздуха с конечным охлаждением. Если полностью закрыть кран стандартного воздуха (без конечного охлаждения), поток воздуха будет направляться из резервуара в конечной охладитель. Вентилятор двигателя прогоняет через конечной охладитель атмосферный воздух, который охлаждает сжатый воздух, когда тот, в свою очередь, проходит через внутренний контур конечной охладителя. Охлажденный воздух попадает во влагоотделитель, где из него удаляется конденсат. Из влагоотделителя сжатый воздух попадает в кран на выходе из компрессора.



- 1.** Резервуар **2.** Клапан минимального давления/обратный клапан **3.** Воздушный клапан системы с концевым охлаждением **4.** Концевой охладитель **5.** Влагоотделитель **6.** Пневматический дренажный клапан **7.** Выпуск обычного воздуха **8.** Выпуск воздуха от концевого охладителя

