

SULLAIR 1200XXH DWQ

Производитель: *Sullair LLC, USA/China*

Общее сведения

Производительность, м3/мин	34
Рабочее давление, бар	20-30
Минимальное давление, бар	20
Максимальное давление, бар	30,5

Двигатель

Марка	CUMMINS QSX15 (Tier 2)
Обороты в минуту	1400/1850
Мощность, Квт	391
Объем, см3	15000
Объем охлаждающей жидкости, л.	60
Объем масла, л	45
Объем топливного бака, л	700
Система электропитания, Вольт	24

Компрессор

Присоединительный разъем	1* 2"
Объем масла, л	170,3
Объем ресивера, м3	0,32

Вес и габариты

Рабочий вес, кг	7350
Чистый вес, кг	6600
Длина, мм	4687
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2558

Дополнительные данные

Расход топлива при 100 % загрузки, л	99, 8
Расход топлива при 50 % загрузки, л	56, 9
Расход топлива при 25 % загрузки, л	45, 9
Режим работы	Круглосуточно
Рабочие температуры:	<u>- 30 C°, + 50 C°</u>

Гарантия:

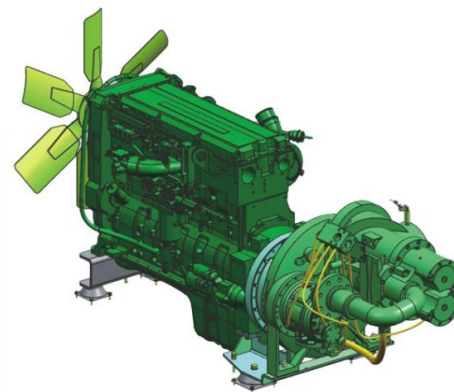
Двигатель	1 год
Компрессор	1 год
Винтовой блок	5 лет или 10 000 Моточасов



Описание :

Винтовой 2-х ступенчатый компрессор с винтовым, маслonaполненным компрессорным элементом Sullair и двигателем **CUMMINS QSX15** смонтирован на специальной раме на шасси. Кожух компрессора сделан из легких и прочных сплавов, имеет широкие боковые двери, для удобства проведения ТО.

Гибкая регулировка давления позволяет получить на выходе от 20 до 30 бар, в зависимости от конкретных задач. Компрессор имеет два режима работы, на низком (20 бар) и на высоком давлении (30 бар). При переходе с одного режима на другой, производительность не меняется. Изменение давления нагнетания происходит путем увеличения/уменьшения оборотов двигателя. Точную настройку давления можно установить благодаря регулировке клапану регулировки давления.



Сервис

- Большие передние и боковые панели корпуса обеспечивают доступ к воздушным фильтрам, двигателю и другим частям оборудования. Задние сервисные двери обеспечивают доступ к топливному баку, аккумулятору, кулеру с охлаждающей жидкостью.
- Все сменные комплектующие компрессора легко доступны и легки в обслуживании. Не требует больших финансовых и временных затрат.
- Также важно наличие фиксаторов панелей. Полная защита от влаги.

100 % возможность контроля производительности

- Автоматическое включение входного клапана и легкий старт. Регулирование оборотов двигателя в зависимости от производительности, что гарантирует экономию дизельного топлива до 70%.

Двухступенчатый воздушный фильтр с безопасным элементом

Обеспечивает максимальную защиту для двигателя и компрессора, таким образом, продлевает срок использования оборудования.

Система контроля работы и управления

- Датчики и графический дисплей отображают:
 - Колебания давления и температуры
 - Скорость работы двигателя, моточасы, температура охлаждающей жидкости
 - Уровень топлива, расход топлива, давление и температура топлива
 - Температура воздуха и давление масла
 - Состояние компрессора и двигателя
 - Температура окружающего воздуха
 - Забивка сепаратора
- Индикаторы загораются при:
 - высокой температуре в компрессоре
 - низком уровне топлива
 - остановка компрессора и предупреждение
 - остановка двигателя и предупреждение
 - сервис-порт диагностики двигателя
 - сообщения на дисплее о диагностике
 - Процент загрузки двигателя



Система индикации самодиагностики

- Большое выделение тепла для компрессора, для двигателя - низкий уровень топлива. Дополнительная диагностика, предполагает сервис оборудования, который может быть определяется по таким параметрам, как мощность, температура работы двигателя.

AWF компрессорная жидкость

- Всесезонное масло для всех климатов